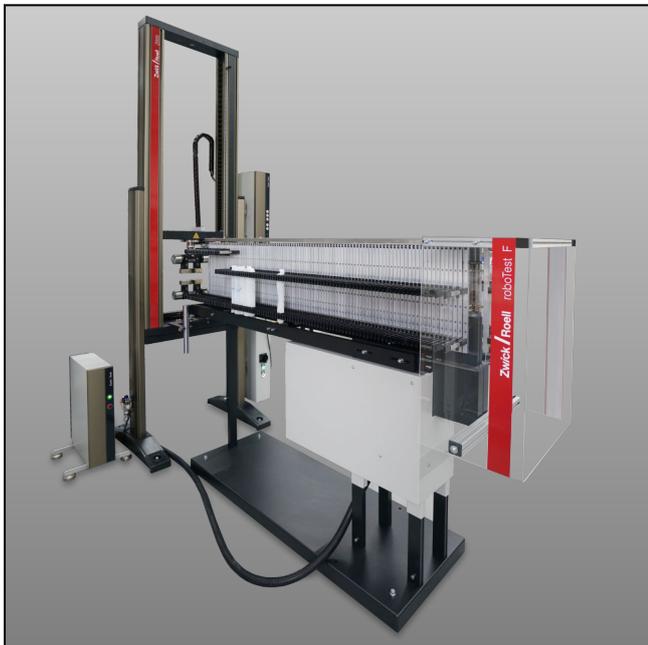


Produktinformation

Roboter-Prüfsystem 'roboTest F' (Clamp) für nicht-formstabile Proben

CTA: 270884



Roboter-Prüfsystem 'roboTest F'

Anwendungsbereich

Das Roboter-Prüfsystem 'roboTest F' dient zur vollautomatischen Durchführung von Zugversuchen an nicht-formstabilen Proben, wie beispielsweise Folien, Textilien und Fliese.

Bei dem Roboter-Prüfsystem können verschiedene Probenhalterungen verwendet werden. Diese Halterungen können als Metallspangen, Klemmen oder Magnete ausgeführt sein und sind für die verschiedenen Arten von Probenformen optimiert.

Anlagenkonfiguration

- Material-Prüfmaschine 5 kN bis 250 kN mit symmetrisch schließenden, pneumatischen oder hydraulischen Probenhaltern und optionalem Dehnungsaufnehmer
- Automatisches Probenzuführsystem 'roboTest F' mit servo-gesteuerter Verfahrachse und einer umlaufenden Trägerkette für bis zu 200 Probenhalterungen.
- Industrie-Controller mit Prüfsoftware testXpert III und Automatisierungssoftware autoEdition3

Vorteile

- ZwickRoell hat das Können und die Erfahrung aus über 35 Jahren und mehr als 700 gelieferten automatisierten Prüfsystemen weltweit.
- Durch den Wegfall von Bedieneinflüssen (Handtemperatur, -feuchtigkeit, außermittiges oder schräges Einlegen, usw.) entsteht eine hohe Reproduzierbarkeit der Prüfergebnisse.
- Qualifiziertes Laborpersonal wird von Routineaufgaben entlastet und steht für komplexere Tätigkeiten zur Verfügung.
- Die Maschine kann in Leerlaufzeiten (Mittagspause, Nachtschicht) genutzt werden, was die Auslastung erhöht und "schnellere" Ergebnisse ermöglicht.
- Das Prüfsystem reduziert die Prüfkosten pro Probe und amortisiert sich typischerweise innerhalb ein bis zwei Jahren.
- Manuelle Prüfungen können jederzeit durch das Ankoppeln der Probenzuführung durchgeführt werden.

Produktinformation

Roboter-Prüfsystem 'roboTest F' (Clamp) für nicht-formstabile Proben

Versuchsablauf

- Der Anwender befüllt das Probenmagazin direkt an der Anlage.
- Die Probandaten (Identnummer, Breite, Dicke, ...) werden am PC eingegeben. Bei Barcodebetrieb kann dieser Schritt entfallen.
- Nach Start der Anlage am PC werden die Proben mit Hilfe der umlaufenden Trägerkette der Material-Prüfmaschine zugeführt und der Zugversuch durchgeführt. Nach dem Versuch werden die Probenreste fallen gelassen oder wieder zurück in die Probenhalterungen gegeben.

Produktinformation

Roboter-Prüfsystem 'roboTest F' (Clamp) für nicht-formstabile Proben

Technische Daten

Typ	roboTest F		
Mechanik			
Befestigung	anbaubar an Lastrahmen		
Magazinkapazität	100 oder 200 Proben		
Maße ¹⁾ (H x B x T)			
100 Proben	1100...1500 x 500 x 1300		mm
200 Proben	1100...1500 x 500 x 2000		mm
Gewicht, ca.	150		kg
Anschlusswerte			
Elektrischer Anschluss	230		V
Leistungsaufnahme (Vollast), ca.	200		VA
Netzfrequenz	50/60		Hz
Druckluft	6		bar
Druckluftbedarf	2		l/min
Steuerung			
Automatisierung	autoEdition3		
Peripherieanbindung	Profinet		
Prüfung			
Prüfart	Zug- und Weiterreiβversuche		
Proben			
Probenform	Schulter- und Streifenproben		
Material	formstabil		
Gewicht max., bei			mm
100 Proben	200		g
200 Proben	100		g
Probenabmessungen	auf Anfrage		

¹⁾ ohne Material-Prüfmaschine

Optionen

- Datenaustausch mit übergeordneten Rechnersystemen (z.B. LIMS) über Upload/Download von ASCII-Dateien oder ODBC
- Optische Statusanzeige durch 3-fach Leuchte (läuft, Proben nachfüllen/fertig, Störung)